



**INSTRUKTIONSBOK
&
RESERVDELSLISTA**

STUBBFRÄS

Modell LC150



LAPAB Maskin AB

Box 46

SE-734 22 HALLSTAHAMMAR

Tel:0220-225 60 Fax:0220-22565

60520LC150SE



Orrville, OH
www.ventrac.com

TILL ÄGAREN

Gratulerar till köpet av en ny VENTRAC LC150 Stubbfräs ! Avsikten med denna handbok är att hjälpa dig med en säker och effektiv användning av maskinen samt utförande av service.

Med en korrekt användning och vård kommer stubbfräsen att ge årtal av livslängd. Vänligen läs och förstå innehållet i denna handbok helt och hållet innan stubbfräsen används. Behåll denna handbok som framtida referens.

Vi ber dig att använda dig utav de artikelnummer som finns i denna bok när du beställer reservdelar hos din återförsäljare.

Vänligen fyll i nedanstående information för framtida referens:

Inköpsdatum: Månad: _____ Dag: _____ År: _____

Serienummer: _____

Återförsäljare: _____

ÅF adress: _____

ÅF Telefonnummer: _____

ÅF Faxnr / E-post: _____ / _____

Venture Products Inc. förbehåller sig rätten att utföra förändringar av design, konstruktion eller specifikationer utan att utföra likadana ändringar på redan tillverkade produkter.



EU-Försäkran om överensstämmelse.

LAPAB Maskin AB, Box 46, S-734 22 HALLSTAHAMMAR, Sverige,

tel: +46 220 22560, försäkrar härmed att:

Maskin Typ:

Serienummer:

är :

- **tillverkad i överensstämmelse med EU:s maskindirektiv:**
- **- av den 14 juni 1989 ”angående lagstiftning rörande maskiner”, 89/392/EEC, samt nu gällande tillägg.**
- **av den 23 mars 1984 ”angående tillåten ljudeffektnivå för gräsklippare”, 84/538/EEC, samt nu gällande tillägg.**
- **Följande standard är använd som guide: prEN836, juli 1994.**

Hallstahammar Februari 2006.

.....
Lars Persson, Lapab Maskin AB

INNEHÅLL

INTRODUKTION

Avsnitt A

Beskrivning & Specifikationer A-1

SÄKERHET

Avsnitt B

Säkerhetssymboler. B-1

Dekaler. B-2

Generella säkerhetsåtgärder. B-3

Varningstexter B-4

ANVÄNDNING

Avsnitt C

Fastsättning & Borttagning. C-1

Allmänna tips och tekniker vid användning C-2

UNDERHÅLL / JUSTERING

Avsnitt D

Serviceschemal D-1

Underhåll D-1&2

RESERVDELAR & ILLUSTRERADE RITNINGAR

Avsnitt E

Huvudram, Stödram, & Hydraulik E-1 & 2

Drivrem (traktor till vinkelväxel) E-3 & 4

Drivrem (vinkelväxel till fräsrotor) E-5 & 6

Fräskydd, kilrepsskydd & säkerhetsdekaler E-7 & 8

INTRODUKTION

Produktbeskrivning: LC150 Stubbfräs

Venture´s stubbfräs LC 150 är tillverkad för att användas som tillbehör till Ventrac 3000. Bästa resultat får man vid fräsning av stubbar med en diameter upp till 30 cm. Det går även att fräsa bort rötter ovan mark som annars riskerar att förstöra din övriga maskinutrustning. Stubbfräsen är utrustad med en multi-funktionsram, som styrs med traktorns hydrauluttag. Ramen kan användas till att hitta ett önskvärt fräsdjup med hjälp av mätinstrumentet. Den kan även användas som ett schaktblad när man återställer ytan där stubben frästs bort. Ramen fungerar som ett stödben när stubbfräsen är borttagen från traktorn. *Tips !* När du kopplat bort stubbfräsen från traktorn se till att lyftarmarna har rätt passhöjd för lätt och snabb fastsättning igen.

Ventrac LC150 Specifikationer

Total höjd:	48 cm
Total längd:	98 cm
Total bredd:	52 cm
Vikt:	90 kilo
Skärhastighet (vid 3200 rpm)	754 m/sek
Rotor RPM (vid 3200 rpm)	620 rpm
Fräsdjup (under mark).	14,5 cm
Rotorhjul, diameter	c:a 35 cm
Antal tänder.	12 st

Venture Products, Inc.förbehåller sig rätten att ändra i specifikationen utan förvarning.

SÄKERHET



ATTENTION:

Denna symbol visar potentiella hälso och säkerhetsfaror ! Den anger att säkerhetsåtgärder måste vidtas !

VARNINGSTEXTER

DANGER

Indikerar en omedelbar fara som om den inte undviks kan orsaka dödsfall eller allvarlig skada.

WARNING

Indikerar en potentiell fara som om den ej undviks kan resultera i dödsfall eller allvarlig skada.

CAUTION

Indikerar en potentiell fara som om den inte undviks kan resultera i skador på personer och föremål. Varnar även för icke säker användning.

SÄKERHET

Följande dekaler måste underhållas på Ventrac stubbfräs LC150. Om någon dekal saknas eller är skadad, kontakta din återförsäljare för att erhålla en ny.



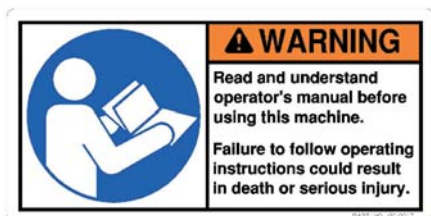
A



B



C



D



E



F



G

Dekal	Sida & position	Beskrivning	Art. nr:
A	E-7, #17	Fara ! Skydd saknas	00.0062
B	E-1, #1	Ventrac Seriel Nr. skylt	N/A
C	E-7, #10	Varning ! Roterande delar	00.0216
D	E-7, #19	Läs & förstå instruktionsboken	00.0217
E	E-7, #16 (2)	Varning ! Klämrisk	00.0218
F	E-7, #11	Varning ! Vidtag försiktighet	00.0219
G	E-7, #20	Generella säkerhetsregler	00.0220

SÄKERHET



Generella Säkerhetsåtgärder för Ventrac 3000 AWD och tillbehör.



Läs och förstå denna handbok innan du använder stubbfräs LC 150.

Vidtag alltid tillräckliga säkerhetsåtgärder ! Observera alla säkerhetsdekaler !

Tillåt **INTE** barn eller utbildad personal att använda maskinen/stubbfräsen.

Passagerare är inte tillåtna när maskinen framförs. Passagerare är inte heller tillåtna på släp eller annat tillkopplat redskap.

Använd **INTE** maskinen om du har druckit alkohol eller är påverkad av droger, mediciner eller inte mår bra.

Alla skydd måste vara monterade när stubbfräsen används..

Kontrollera att stubbfräsen är ordentligt låsta till redskapsbäraren innan den används.

Var extra uppmärksam närhelst någon är i närheten av maskinen när den används. Människor och helst barn ändrar position snabbt och oväntat. Stanna gärna maskinen då ett barn eller djur kommer i närheten.

Håll blicken framåt

Förare får aldrig rikta utblåset så att ett utkastat objekt kan skada människor, djur eller något annat som står i vägen.

Var vaksam på eventuella havierier. Ett ovanligt ljud eller ovanligt uppförande hos utrustningen kan vara ett tecken på att något håller på att gå sönder och reparation eller service är nödvändig.

Innan reparationer, justeringar och underhåll sänk alltid ner tillbehöret till marknivå och stanna motorn och ta ur tändningdnyckeln. Se även till att parkeringsbromsen är åtdragen.

Tänk alltid igenom varje säkerhetssituation som kan uppkomma med hänsyn till egen och andra personers säkerhet när maskinen används. Försäkra dig om att denna maskin används av personal som är utbildad på säker användning.

Använd alltid sunt förnuft !

SÄKERHET

LC150 Varningstexter

⚠ WARNING

Innan du utför reparationer eller justeringar, sänk ALLTID ner stubbfräsen till marken. Lägg i parkeringsbromsen och stäng av motorn.

⚠ WARNING

Läs och förstå denna instruktionsbok innan du använder stubbfräsen.

⚠ WARNING

Vid körning av stubbfräsen kan föremål slungas iväg och orsaka skada på människor och föremål i närheten. Sätt därför upp skydd om du fräser i närheten av andra människor och föremål.

⚠ CAUTION

Använd ALLTID hörselsydd och skyddsglasögon vid körning.

⚠ CAUTION

- Stoppa fräsningen omedelbart om skärhuvudet slår i sten eller annat hårt material. Om ev. skador uppstår på skärhuvudet, ta stubbfräsen till närmaste återförsäljare för kontroll innan nästa användningstillfälle.

ANVÄNDNING

Hur gör jag ?

Fastsättning av LC 150:

1. Kör traktorn sakta framåt så att traktorns lyftarmarna ansluter till stubbfräsen.
2. När den är hopkopplad, lås främre lyftarmslåsningen. *
3. Sätt i parkeringsbromsen, stanna motorn, och ta ur tändningsnyckeln. *
4. Installera drivremmen till traktorns kraftuttag. (Se Figur 1)
5. Haka fast torsionsfjärdern i uttaget som är svetsat på vänster lyftarm. (Se Figur 3)
6. Se till att hydraulkopplingarna på stubbfräsen är rena innan du ansluter dessa till traktorns hydrauluttag.

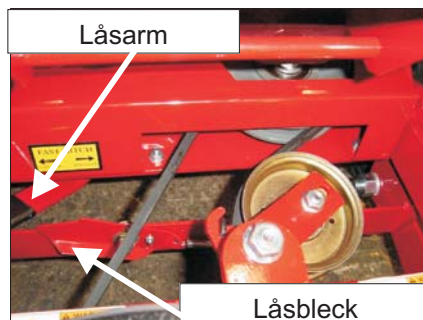
Koppla loss LC 150:

1. Parkera traktorn på en plan yta och lägg i parkeringsbromsen. *
2. Sänk ner stubbfräsen till marken.
3. Sänk multifunktions ramen tills den når marken.
4. Slå av motorn och ta ur nyckeln. *
5. Koppla ifrån hydraulkopplingarna från traktorns hydrauluttag. *
6. Lossa försiktigt spännrullens torsionsfjäder och lyft av remmen så att spännrullen hamnar i mitten av remmen. (Se Figur 1) Lossa sedan remmen från traktorns kraftuttag.
7. Koppla bort redskapsfästets låsarm genom att trycka låsblecket neråt och för låsarmen till höger. (Se Figur 2)
8. Starta traktorn och backa försiktigt bort från stubbfräsen.

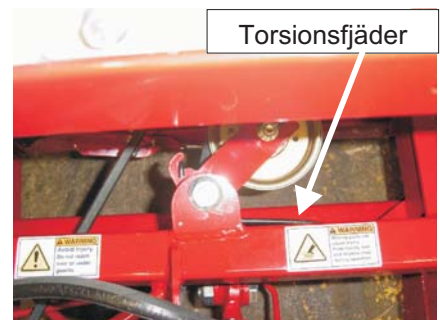
* Se traktor manualen



Figur 1



Figur 2



Figur 3

ANVÄNDNING

WARNING

Vid körning av stubbfräsen kan föremål slungas iväg och orsaka skada på personer eller föremål i närheten. Undvik detta genom att sätta upp skydd när du fräser i närheten av människor och föremål.

Användningstekniker och tips:

Om många stubbar skall fräsas till ett och samma djup, använd multifunktionsramen genom att sänka ner ramen till marknivå efter att du har uppnått önskvärt fräsdjup med skärhuvudet, på den första frästa stubben. Notera då vilket djup det visas på djupindikatorns skala. Multifunktionsramen kan sedan vara kvar på samma nivå, när du fräser resterande stubbar, för att få samma djup. Djupindikatorns gradering används endast som en djuppreferens och anger inte det aktuella fräsdjupet mellan marknivå och stubbens yta.

Efter att stubben frästs bort, lyft stubbfräsen till dess högsta position. Sänk sedan ner multifunktionsramen till marknivå och använd den som ett schaktblad för att återfylla runt stubben.

Fräsning:

Innan du börjar fräsa med LC150 börja med att såga av stubben så nära marken du kan med din motorsåg. Maxhöjden på stubben bör vara 7,5 cm. Placera sedan stubbfräsen på stubbkanten närmast dig och maskinen, sänk sedan sakta ner stubbfräsen och börja fräs. Du styr skärhuvudet med maskinens ratt. Vrid vänster, höger på ratten så fräser den jämnt över stubben. När du fräst bort ett lager av stubben sänk ner fräsen ytterligare och upprepa processen tills du är nöjd.

Fräser du stora stubbar rekommenderar vi att du fräser bort stubben i från olika håll.

Om du sänker ner stubbfräsen för mycket på en gång går det inte att styra skärhuvudet med hjälp av ratten, lyft då upp fräsen tills styrningen kommer tillbaka.

Tänk på att vi har olika hårda träslag och att det tar olika lång tid att fräsa bort en stubbe.

UNDERHÅLL & SERVICE

Service Schema

Daglig kontroll

- Se till att alla bultar sitter fast ordentligt. Kontrollera även att skydden sitter fast.
- Kontrollera skärhuvudet, tänderna får INTE sitta löst, vara slöa eller vara böjda. Då är de dags att byta ut.

Vid varje 50:e timma

- Fetta in de två lager som sitter på skärhuvudets axel. *Tips !* Oftas räcker det med ett pumptag med fettsprutan.
- Kontrollera oljenivån i vinkelväxeln genom att lossa huvudpluggen som sitter fram på vinkelväxeln. Oljenivån bör vara upp till botten av pluggröret. Vid behov fyll på olja till denna punkt.

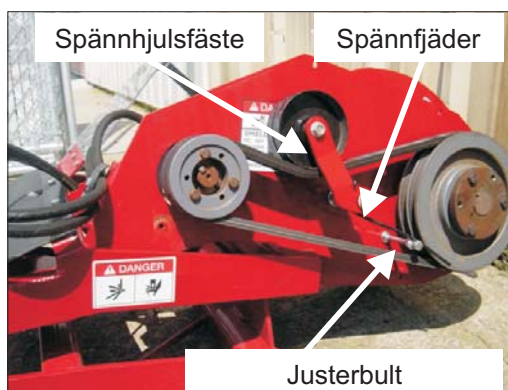
Underhåll

Olja i vinkelväxeln

- Till en början rekommenderas byte varje 50 timme, sen räcker det med var 500 timme.
- Återfyll till den är ½ full..

Så här justerar du drivremmen till skärhuvudet

- Ta bort sidoskyddet på stubbfräsen.
- Lossa det rörliga spännhjulsfästet genom att häkta av spännfjäders från justerbulten. (Se Figur 1)
- Flytta justerbulten från det hål som bulten sitter i till hålet strax ovanför, dra åt. (Se Figur 1)
- Häkta återigen i spännfjäders i justerbulten. Se till att fjäders inte skaver mot spännrullen.
- Sätt tillbaka sidoskyddet på stubbfräsen.



Figur 1

UNDERHÅLL & SERVICE

Skärhuvud

- Dra bultarna 35 ft lbs. efter 30 minuters körning med stubbfräsen.

Byte av skär

- Skärhuvudet är utrustad med (4) höger, (4) vänster, och (4) raka skär. Det är viktigt att varje skär hamnar på rätt plats. Därför rekommenderar vi att du byter de högra skären först sen de vänstra och sist de raka.
- Lossa de (4) bultarna som håller skären i skärhuvudet. Du behöver inte skruva loss dem helt, bara lossa på dem. Använd passande verktyg och dra bort skären från skärhuvudet. Om du tänker återanvända några av skären, var extra försiktig vid bortmonteringen så att du inte skadar dem.
- Sätt i en 3/8" bult alt. en M8 bult i det tomma hålet i skärhuvudet. Bulten fungerar som ett stopp för att få rätt djup när du monterar det nya skäret. Skjut i det nya skäret i skärhuvudet tills det bottnar mot bulten. Vid behov kan du använda en gummiklubba för att försiktigt slå in skäret i skärhuvudet. När skäret är installerat dra åt de (4) bultarna till 35 ft-lb. Ta bort 3/8" / M8 bulten ur skärhuvudet.



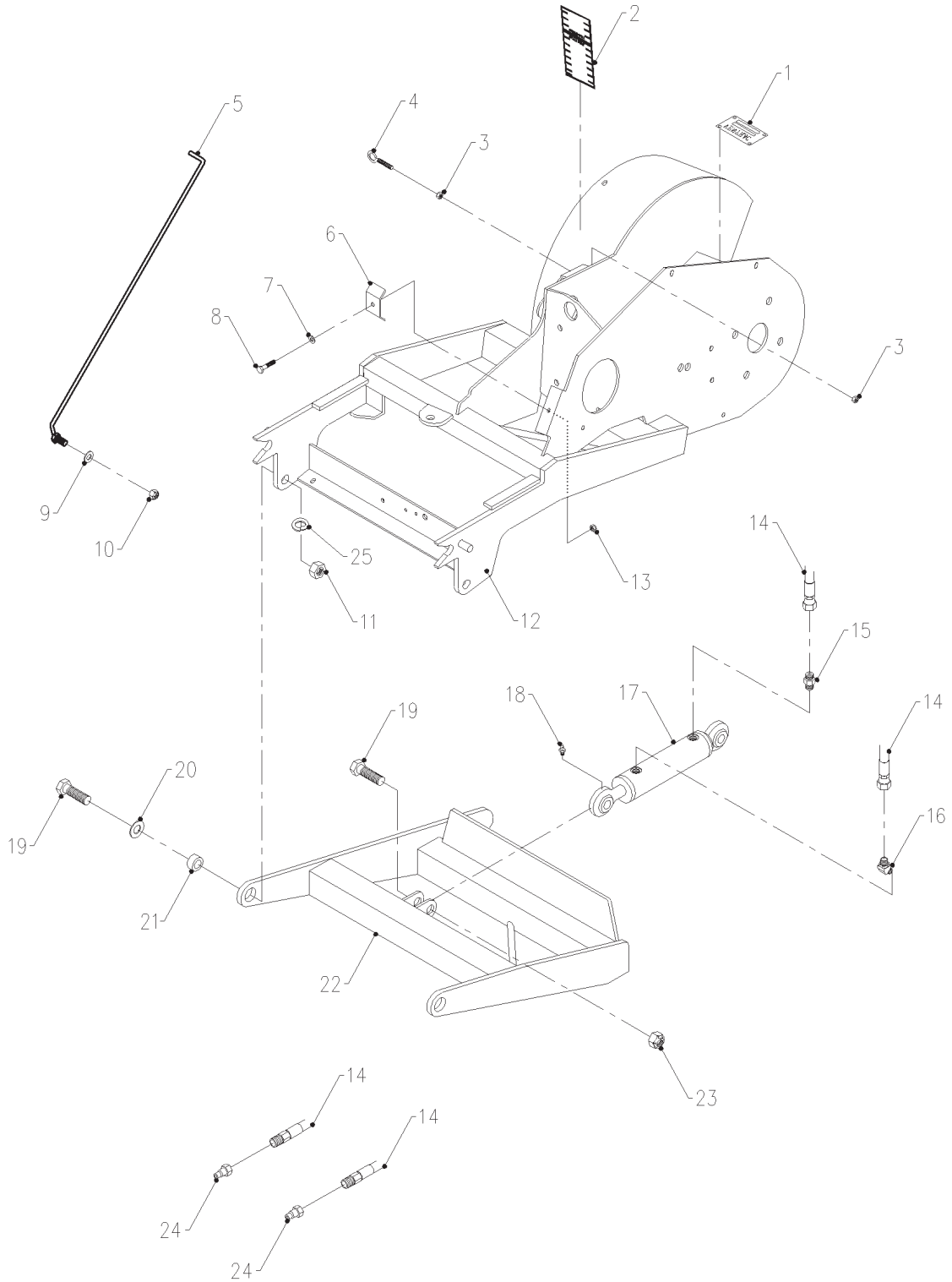
⚠ WARNING

Efter utbyte av skäret efterdra bultarna till 35ft/lb
efter 30 minuters frästid

PARTS MANUAL

PARTS

ILLUSTRATED DRAWING MAIN FRAME, BLADE/STAND FRAME, & HYDRAULICS



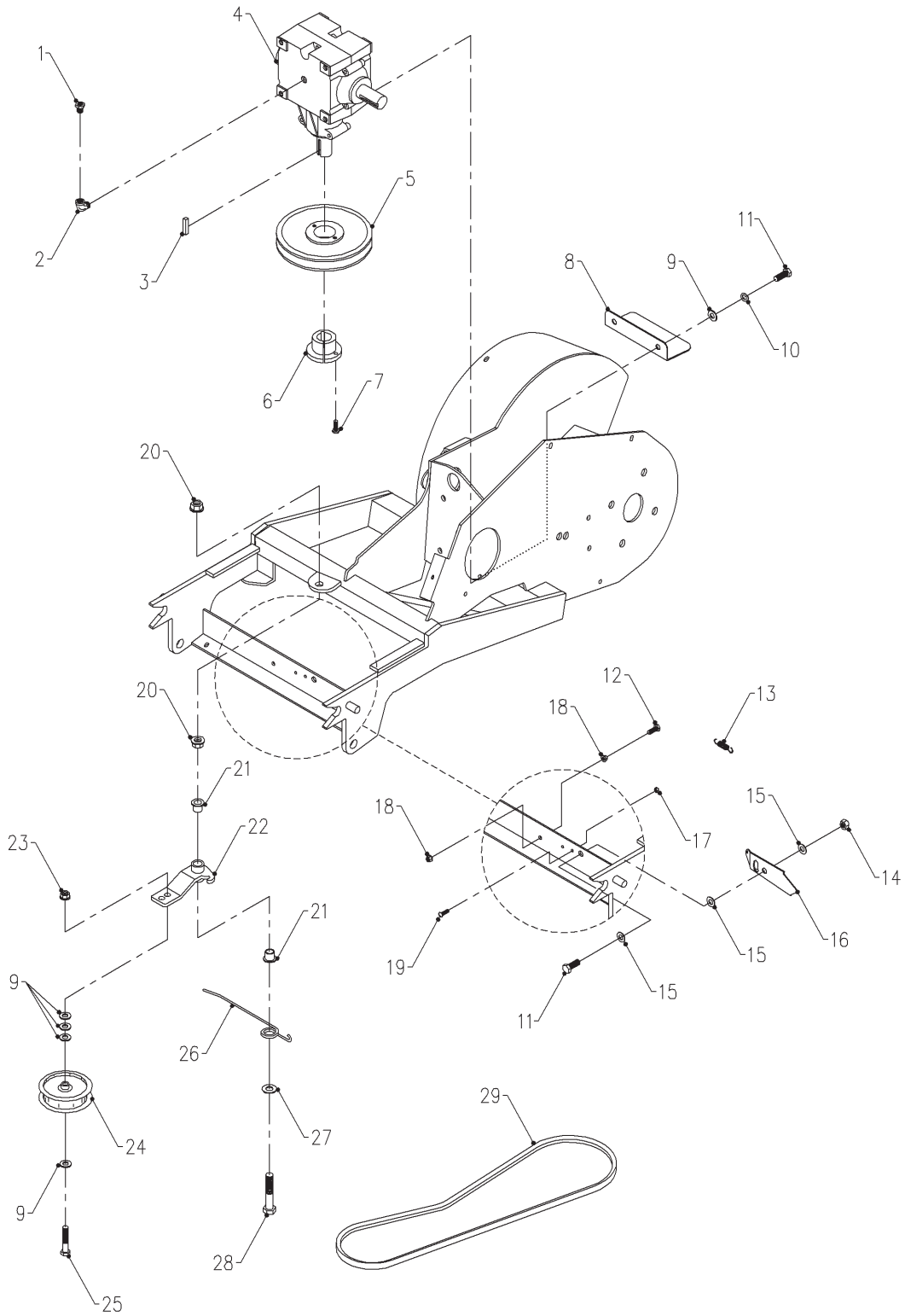
PARTS

MAIN FRAME, BLADE/STAND FRAME, & HYDRAULICS

REF.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY.
1	not available	Decal, Ventrac Serial Number Plate	1
2	00.0215.	Decal, Height Indicator LC150	1
3	92.04	1/4-20 Nut.	2
4	99.K0097	1/4-20 x 1-1/2 Eye Bolt	1
5	42.0467.	Rod, Indicator Depth Gauge	1
6	64.0826.	Clamp, Hydraulic Hose	1
<hr/>			
7	95.04	1/4 SAE Flat Washer	1
8	90.0410.	1/4-20 x 1-1/4 Bolt	1
9	95.06	3/8 SAE Flat Washer	1
10	99.A06	3/8-16 Lock Nut	1
11	92.10	5/8-11 Nut.	2
12	62.1017.	Frame, Main LC150.	1
<hr/>			
13	99.A04	1/4-20 Lock Nut	1
14	20.0185.	Hose Assembly x48" 1/4-1W #4	2
15	25.6400-06-06	Fitting, Male Connector - 3/8 x 3/8	1
16	25.6802-06-06	Fitting, 45 deg ME - 3/8 x 3/8	1
17	23.0130.	Cylinder, 1-1/2" x 5"	1
18	29.GF0001	Grease Fitting, 1/4-28 st	2
<hr/>			
19	90.1016.	5/8-11 x 2 Bolt.	4
20	94.10	5/8 USS Flat Washer	2
21	64.1132.	Bushing, 5/8 x 1 x 1/2.	2
22	62.1018.	Frame, Multi Function Arm	1
23	99.A10	5/8-11 Lock Nut	2
24	23.0104.	Coupler, Hydraulic Quick Male 1/4	2
<hr/>			
25	96.10	5/8 Lock Washer	2

PARTS

ILLUSTRATED DRAWING BELT DRIVE (TRACTOR TO GEARBOX)



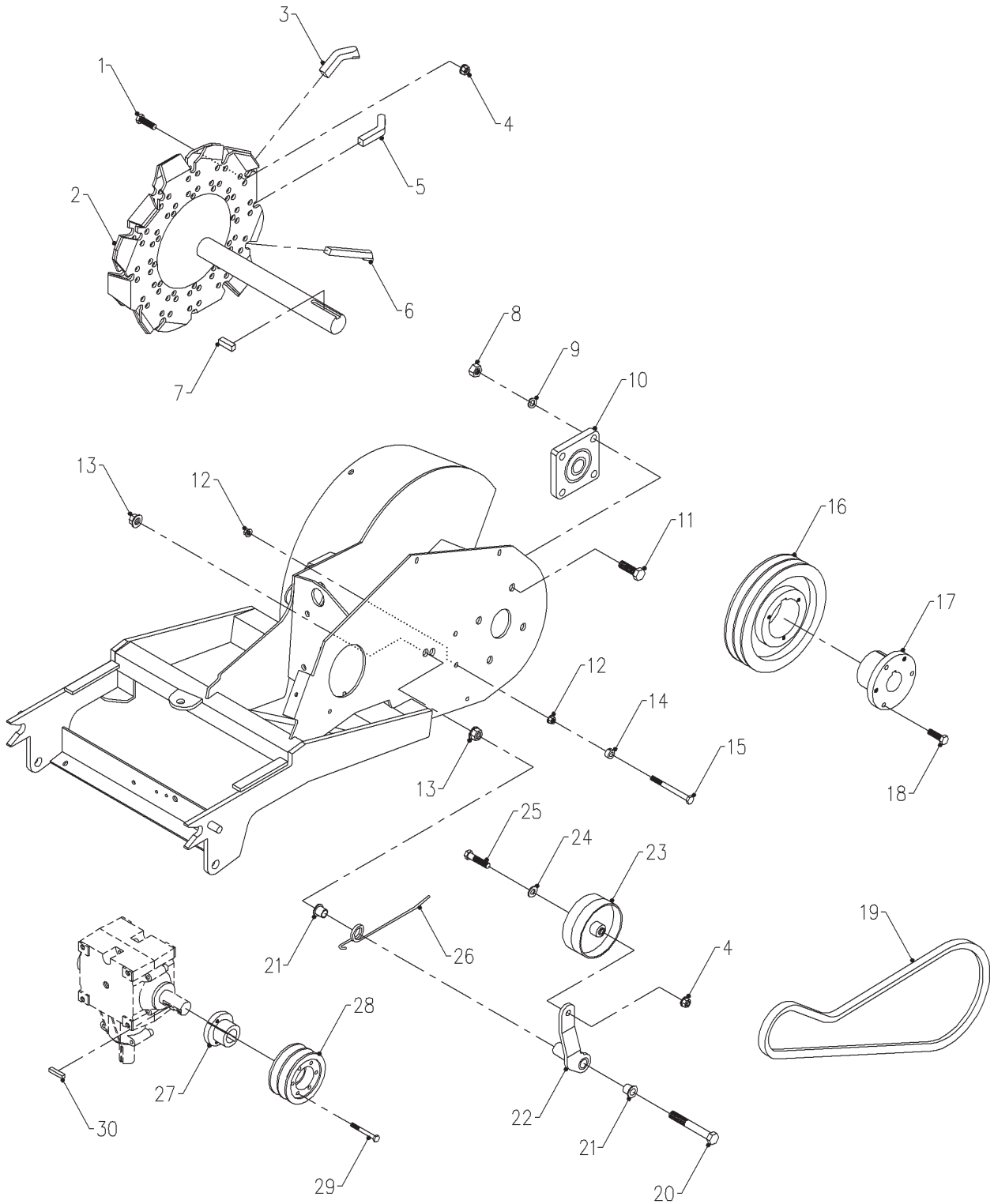
PARTS

BELT DRIVE (TRACTOR TO GEARBOX)

REF.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY.
1	29.0093	Pipe, Breather Plug 1/4	1
2	29.S9004G	Pipe, Street 90 Elbow 1/4 Galv.	1
3	85.K0410	Key, 1/4 x 1-1/4	1
4	87.0189	Gearbox, Superior	1
5	83.BK67H	Pulley, 6.7" H-Bush	1
6	83.H16S	Bushing, 1" Split 1/4" Key	1
7	90.0406	1/4-20 x 3/4 Bolt	2
8	62.1021	Shield, Gearbox Input Pulley	1
9	95.06	3/8 SAE Flat Washer	8
10	96.06	3/8 Lock Washer	4
11	90.0608	3/8-16 x 1 Bolt	5
12	90.0408	1/4-20 x 1 Bolt	1
13	41.0078	Spring, Extension 5/16 x 1-3/4	1
14	99.A06	3/8-16 Lock Nut	1
15	94.06	3/8 USS Flat Washer	3
16	64.1131	Latch, Front Hitch	1
17	99.A1032N	10-32 Stainless Nylon Lock Nut.	1
18	99.SF04	1/4-20 Flange Nut.	2
19	99.K0062	10-32 x 1/2 Machine Screw	1
20	99.SF08	1/2-13 Flange Nut.	2
21	85.B0027	Bushing, 1/2 ID x 5/8 OD x 5/8	2
22	40.0322	Idler Arm, Drive Belt	1
23	99.SF06	3/8-16 Flange Nut.	1
24	83.0013	Pulley, Idler Flat 3/8 x 3-1/2	1
25	90.0616	3/8-16 x 2 Bolt	1
26	41.0066	Spring, Single Torsion LH.	1
27	94.08	1/2 USS Flat Washer	1
28	90.0822	1/2-13 x 2-3/4 Bolt	1
29	81.A050	Belt, A50	1

PARTS

ILLUSTRATED DRAWING BELT DRIVE (GEARBOX TO CUTTER/ROTOR)



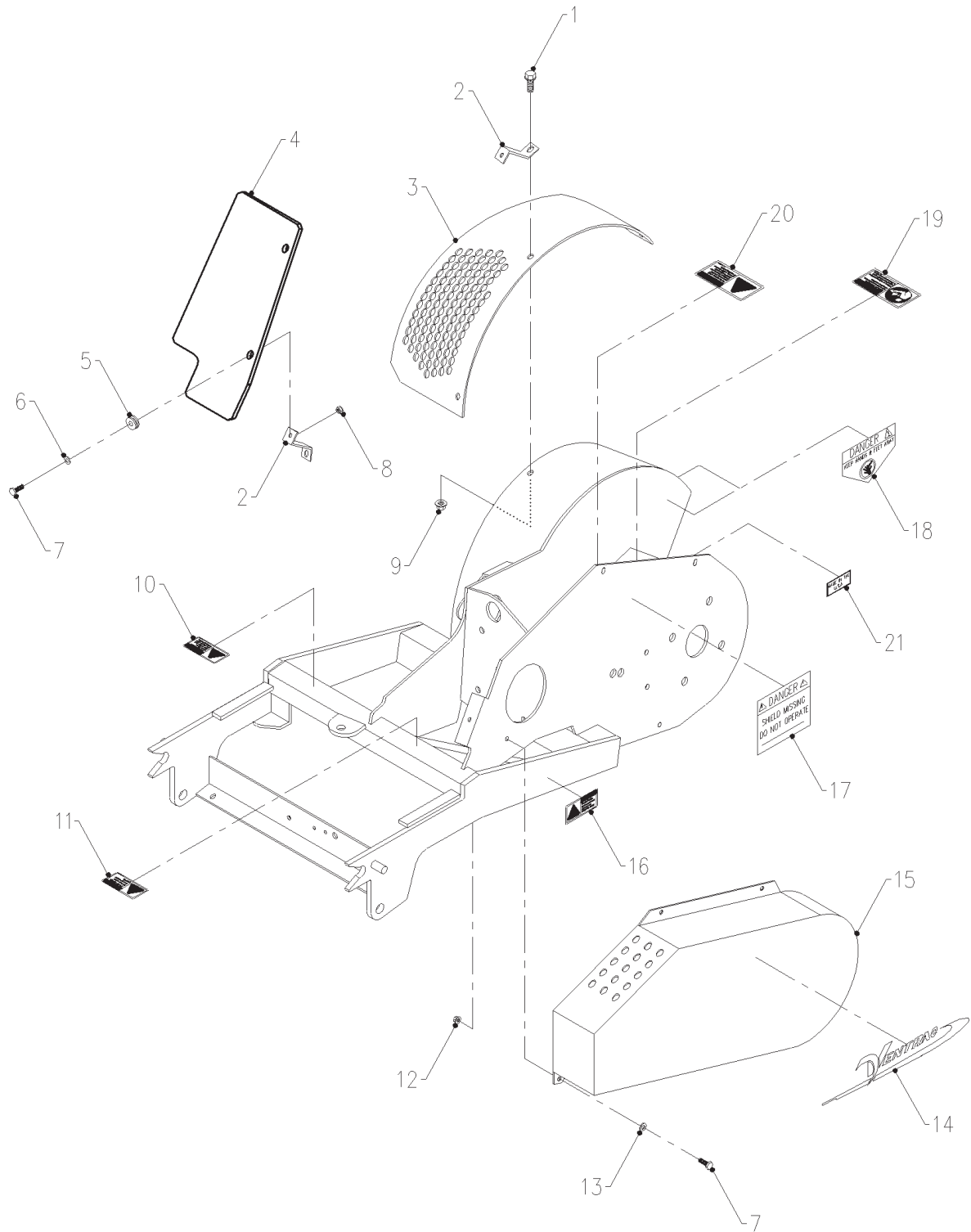
PARTS

BELT DRIVE (GEARBOX TO CUTTER/ROTOR)

REF.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY.
1	90.0610	3/8-16 x 1-1/4 Bolt	48
2	80.0350	Rotor, Cutter LC150	1
3	79.0072	Tooth, Right LC150	4
4	99.SF06	3/8-16 Flange Nut	49
5	79.0071	Tooth, Left LC150	4
6	79.0070	Tooth, Straight LC150	4
7	85.K0610	Key, 3/8 x 1-1/4	1
8	92.08	1/2-13 Nut	8
9	96.08	1/2 Lock Washer	8
10	55.FB22023	Bearing, Flange Block 1-7/16	2
11	90.0812	1/2-13 x 1-1/2 Bolt	8
12	99.SF05	5/16-18 Flange Nut	2
13	99.SF08	1/2-13 Flange Nut	2
14	85.SC05	Set Collar, 5/16	1
15	90.0528	5/16-18 x 3-1/2 Bolt	1
16	83.2TB80	Pulley, 2TB 8"	1
17	83.Q123	Bushing, 1-7/16 Q1	1
18	90.0610	3/8-16 x 1-1/4 Bolt	3
19	81.B049	Belt, B49	2
20	90.0830	1/2-13 x 3-3/4 Bolt	1
21	85.B0027	Bushing, 1/2 ID x 5/8 OD x 5/8	2
22	40.0323	Idler Arm, Double Belt	1
23	83.0042	Pulley, Double Idler Flat 4 x 3/8	1
24	95.06	3/8 SAE Flat Washer	1
25	90.0614	3/8-16 x 1-3/4 Bolt	1
26	41.0066	Spring, Single Torsion LH	1
27	83.SH16	Bushing, 1" SH	1
28	83.2B36SH	Pulley, 2 B 3.6" 2-Groove	1
29	90.0416	1/4-20 x 2 Bolt	3
30	85.K0410	Key, 1/4 x 1-1/4	1

PARTS

ILLUSTRATED DRAWING ROTOR SHIELD, BELT COVER, & SAFETY DECALS



PARTS

ROTOR SHIELD, BELT COVER, & SAFETY DECALS

REF.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY.
1	99.SF0606	3/8-16 x 3/4 Flange Bolt	3
2	64.1133	Brace, Lexan Shield	2
3	62.1020	Guard, Rotor	1
4	44.0215	Shield, Lexan	1
5	05.0047	Grommet, 5/16 ID x 13/16 OD x 5/16 TK	2
6	94.04	1/4 USS Flat Washer	2
<hr/>			
7	90.0406	1/4-20 x 3/4 Bolt	6
8	99.A04	1/4-20 Lock Nut	2
9	99.SF06	3/8-16 Flange Nut	3
10	00.0216	Decal, Warning - Moving Parts	1
11	00.0219	Decal, Warning - Do Not Reach	1
12	99.SF04	1/4-20 Flange Nut	4
<hr/>			
13	95.04	1/4 SAE Flat Washer	4
14	00.0189	Decal, Ventrac Orbital	1
15	62.1019	Cover, Belt	1
16	00.0218	Decal, Warning - Pinch Point	2
17	00.0062	Decal, Danger - Shield Missing	1
18	00.0123	Decal, Keep Hands & Feet Away	2
<hr/>			
19	00.0217	Decal, Warning - Read Owner's Manual	1
20	00.0220	Decal, General Safety	1
21	00.0100	Decal, Made In USA	1